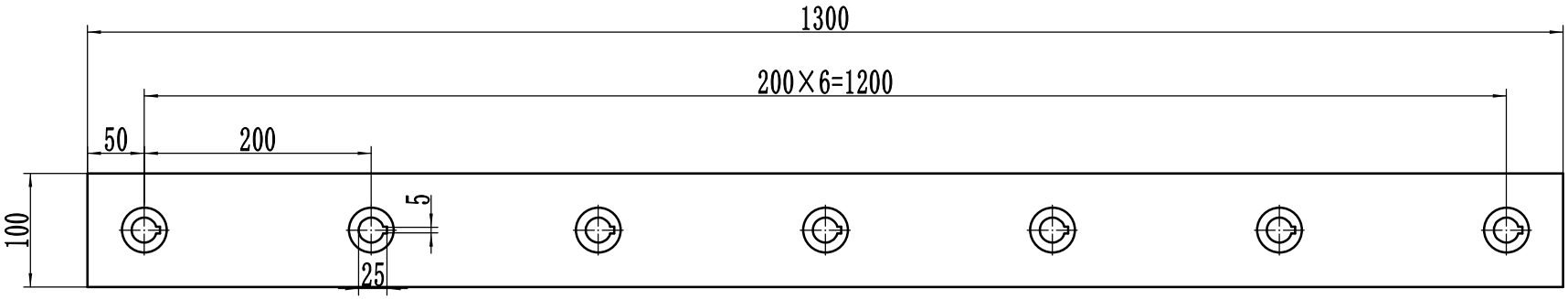
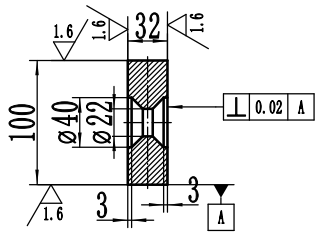
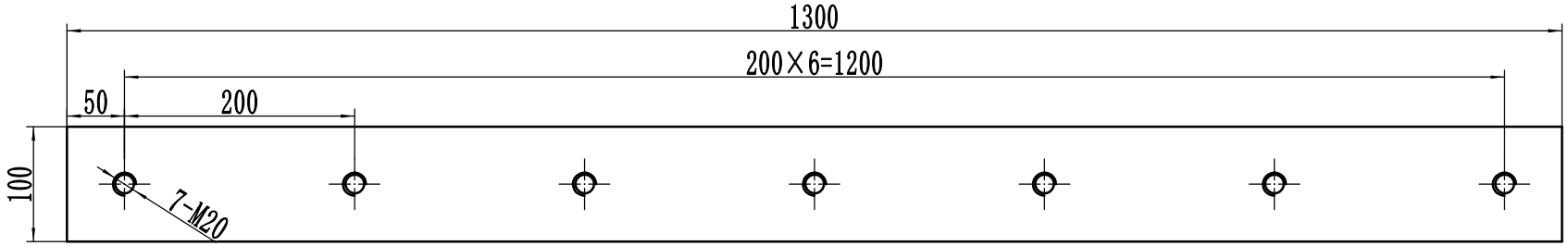
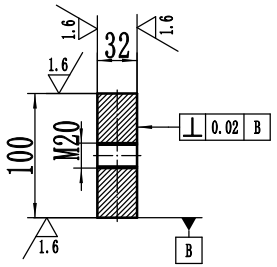
利用 pdfFactory Pro 测试版本创建的PDF文档 www.pdffactory.com









技术要求

1. 此刀片加工材料为：锻件
2. 热处理:淬火HRC58-62
3. 刀片表面硬度均匀一致，刀片剪切后不允许有崩口、钝口、裂纹、缺口等缺陷
4. 刀片必须进行消磁★★★

						H13		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			4片
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:3
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	